



# Airwell



**Triphasé**  
**Jusqu'à 120 m<sup>2</sup>**

**Les + produit:**  
 Consommation minimum d'énergie  
 Réversible (chaud et froid)  
 Condenseur anti-corrosion

AIRWELL Référence: FBD060-N11

	Mode froid	Mode chaud
Puissance en W frigo	15 600	17 000
Classe énergétique	A	A
Coefficient énergétique	SEER 3,21	SCOP 3,61
Puissance absorbée en kW	4,86	4,70

	Unité intérieure	Unité extérieure
Largeur en mm	1 650	938
Profondeur en mm	235	392
Hauteur en mm	675	1369
Poids en kg	43	103
Niveau sonore en dB mini	51	61

	Liaison frigorifique / électrique
Câble élec	alim Intet Ext 3G1,0 et 5G2,5/ Connex 3G0,5
Protection en Ampère	10 + 25
Tuyauterie cuivre	3/8 et 3/4
Longueur max / dénivelé max en M	65 / 30

Garantie	1 an pièces et main d'œuvre
	2 ans supplémentaires pièces si contrat de maintenance