



Triphasé
Jusqu'à 107 m²

Les + produit:
 Consommation minimum d'énergie
 Réversible (chaud et froid)
 Condenseur anti-corrosion

AIRWELL Référence: FBD048-N11

	Mode froid	Mode chaud
Puissance en W frigo	14 000	14 600
Classe énergétique	A	A
Coefficient énergétique	SEER 3,21	SCOP 3,61
Puissance absorbée en kW	4,36	4,04

	Unité intérieure	Unité extérieure
Largeur en mm	1 650	938
Profondeur en mm	235	392
Hauteur en mm	675	1369
Poids en kg	40	103
Niveau sonore en dB mini	51	61

	Liaison frigorifique / électrique
Câble élec	alim Int et Ext 3G1,0 et 5G2,5/ Connex 3G0,5
Protection en Ampère	10 + 25
Tuyauterie cuivre	3/8 et 5/8
Longueur max / dénivelé max en M	65 / 30

Garantie	1 an pièces et main d'œuvre 2 ans supplémentaires pièces si contrat de maintenance
----------	---------------------------------------------------------------------------------------