



# Airwell



Condenseur anti-corrosion  
**Pour une pièce allant jusqu'à 24 m<sup>2</sup>**

AIRWELL 12 000BTU / Référence: CNE012

	Mode froid	Mode chaud
Puissance en W frigo	3 500	4 200
Classe énergétique	A+	A+
Coefficient énergétique	SEER 5,61	SCOP 4
Puissance absorbée en kW	0,96	0,97

	Unité intérieure	Unité extérieure
Largeur en mm	575	795
Profondeur en mm	219	290
Hauteur en mm	575	610
Poids en kg	13	39
Niveau sonore en dB mini	28	52

	Liaison frigorifique / électrique
Câble élec	alim int 3G1,5 / connex 4G1,5
Protection en Ampère	16
Tuyauterie cuivre	1/4 - 3/8
Longueur max / dénivelé max en M	20 / 10

Garantie	1 an pièces et main d'œuvre
	3 ans supplémentaires pièces si contrat de maintenance

 **CLIMATIS** 0692 88 51 03