



# Airwell



**Pour une pièce jusqu'à 75 m<sup>2</sup>**

**Les + produit:**

- Consommation minimum d'énergie
- Réversible (chaud et froid)
- Condenseur anti-corrosion
- Puissance frigorifique importante en monophasé

AIRWELL Référence: FBD036-N11 UE= YLD030

|                          | Mode froid | Mode chaud |
|--------------------------|------------|------------|
| Puissance en W frigo     | 10 050     | 11 000     |
| Classe énergétique       | A+         | A          |
| Coefficient énergétique  | SEER 6,0   | SCOP 3,8   |
| Puissance absorbée en kW | 3,48       | 3,8        |

|                          | Unité intérieure | Unité extérieure |
|--------------------------|------------------|------------------|
| Largeur en mm            | 1 650            | 1725             |
| Profondeur en mm         | 235              | 313              |
| Hauteur en mm            | 675              | 755              |
| Poids en kg              | 40               | 73               |
| Niveau sonore en dB mini | 43               | 60               |

|                                  | Liaison frigorifique / électrique |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Câble élec                       | alim int 3G1,0 et ext 3G4,0       |
| Protection en Ampère             | 10 + 30 monophasé                 |
| Tuyauterie cuivre                | 3/8 et 5/8                        |
| Longueur max / dénivelé max en M | 65 / 40                           |

|          |  |
|----------|--|
| Garantie | 1 an pièces et main d'œuvre                            |
|          | 2 ans supplémentaires pièces si contrat de maintenance |