



# Airwell



Pour une pièce jusqu'à 50 m<sup>2</sup>

**Les + produit:**

Consommation minimum d'énergie  
Réversible (chaud et froid)  
Condenseur anti-corrosion  
Performance énergétique A++

AIRWELL 24 000BTU / Référence: FBD024-N11

	Mode froid	Mode chaud
Puissance en W frigo	7 200	7 800
Classe énergétique	<b>A++</b>	A
Coefficient énergétique	SEER 6,4	SCOP 3,9
Puissance absorbée en kW	2,24	2,1

	Unité intérieure	Unité extérieure
Largeur en mm	1 068	900
Profondeur en mm	235	315
Hauteur en mm	675	915
Poids en kg	25	59
Niveau sonore en dB	46	57

	Liaison frigorifique / électrique
Câble élec	alim int 3G1,0 et ext 3G2,5 / connex 4G1,5
Protection en Ampère	10 + 20
Tuyauterie cuivre	3/8 et 5/8
Longueur max / dénivelé max en M	50 / 25

Garantie	1 an pièces et main d'œuvre
	3 ans supplémentaires pièces si contrat de maintenance

 **CLIMATIS** 0692 88 51 03